

21.1

Hemijski anker -sistem patronе W-VD/S

Pojedinačno pričvršćivanje:
Neispucali beton

Čelik pocičani

Spojni anker-Sistem patronе
W-VD/A4 vidi **21.2**

Spojni anker-Sistem patronе
W-VD/HCR vidi **21.2**



ORSY

Dokazi o efikasnosti

Odobrenja	Izvještaj ispitivanja
Evropsko tehničko odobrenje Opcija 8 za beton bez pukotina	Otpornost na vatru

Čišćenje izbušene rupe

**Čišćenje izbušene rupe: 1x ispuhati, 1x očetkati,
1x ispuhati, 1x očetkati**

Upustva za montažu

Navojnu šipku za ankerisanje postavljati sa bušilicom obrtanjem + udarnim bušenjem.

- Prikladno za pričvršćivanje metalnih konstrukcija, metalnih profila, konzola, ploča za podlove, podupirača, drvenih konstrukcija, greda, itd.

1. Područja primjene

- Primjenljivo za srednja i teška područja opterećenja
- Tipla, sa evropskim tehničkim odobrenjem, se smije upotrebljavati u armiranom i nearmiranom normalnom betonu klase čvrstoće od najmanje C20/25 i najviše C50/60 po EN 206:2000-12
- Ankerisanje sa evropskim tehničkim odobrenjem u neispucalom betonu (zona pritiska)
- Tipla se smije upotrebljavati pod pretežno mirnim (npr. vlastita težina, namještaj, skladišni materijal) ili efektivno mirnim opterećenjem
- Ugradnja u suhom ili mokrom betonu
- Temperatura ne smije prelaziti +50°C u području spajanja i kratkotrajno 80°C
- Upotrebljivo u betonu <C20/25 i čvrstom prirodnom kamenu (bez odobrenja)
- W-VD/S (čelik pocičani) se smije upotrebljavati u suhom unutrašnjem prostoru

2. Prednosti

- Visoka nosivost, mala osna i ivična rastojanja
- Očvrsli spojni malter potpuno zaptiva izbušenu rupu
- Pričvršćenje sa slabim ekspanzijama omogućuje manji međusobni osni razmak i razmak od ivica

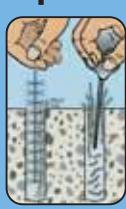
3. Osobine

- Ankerisanje spajanjem maltera, navojne šipke i podlove. Navojna (anker) šipka je od pocičanog čelika u veličinama M8, M10, M12, M16, M20 i M24.
- Čelik pocičani: Evropsko tehničko odobrenje ETA-06/0074
- Mjerenje po „Smjernicama za evropska tehnička odobrenja (ETAG) za ankerisanje metalnih tipli u betonu“ Prilog C, postupak mjerenja A
- Vatrootpornost: **F30, F60, F90, F120:** Jednostrana deformacija vatrom po DIN EN 1363-1:1999-10

Uputstvo za postavljanje



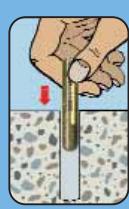
Izbušiti rupu



1x ispuhati
1x očetkati
1x ispuhati
1x očetkati



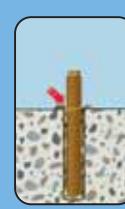
Smola se mora zagrijati u ruci tako da curi poput meda u patroni



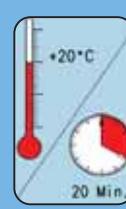
Postaviti patronu



Navojnu šipku postaviti mašinski, okrećanjem uz udare



Optički kontrolisati količinu smole



Obratiti pažnju na propisano vrijeme stvrdnjavanja
20 Min.



Ugradbeni dio montirati, primjeniti moment kluč