

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. WUERTH\_LE\_1401\_DE\_0481695065\_00\_RundmagazinnägelEdelstahlmitringförmigemSchaft2,8

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Rundmagazinnägel Edelstahl Linsenkopf mit ringförmigem Schaft, Ø 2,8 mm**

1a. Gültig für Würth-Artikelnummern

**0481695065**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Chargennummer: siehe Verpackung und Produkt**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Stiftförmiges Verbindungsmittel für Erzeugnisse aus Bauholz für tragende Zwecke**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Adolf Würth GmbH & Co. KG  
Reinhold- Würth-Str. 12 - 17  
D - 74653 Künzelsau**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Nicht relevant**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 3**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Prüfstelle 1503 –VHT - Versuchsanstalt für Holz- und Trockenbau gemeinnützige GMBH hat nach dem System 3 vorgenommen:**

**(i) Erstprüfung des Produktes**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Nicht relevant**

9. Erklärte Leistung:

| Wesentliche Merkmale                      | Leistung                | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|-------------------------|--|
| Charakteristischer Ausziehparameter       | 7,53 N/mm <sup>2</sup>  | DIN EN 14592:2008+A1:2012              |
| Charakteristischer Kopfdurchziehparameter | 12,79 N/mm <sup>2</sup> | DIN EN 14592:2008+A1:2012              |
| Charakteristisches Fließmoment            | 2920 Nmm                | DIN EN 14592:2008+A1:2012              |
| Charakteristische Zugtragfähigkeit        | NPD                     | DIN EN 14592:2008+A1:2012              |
| Dauerhaftigkeit (Korrosionsschutz)        | Nutzungsstufe 3         | DIN EN 14592:2008+A1:2012              |

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

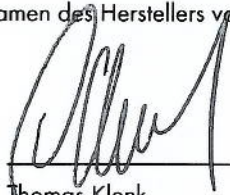
**Nicht relevant**

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Andreas Kräutle  
(Geschäftsführer Produkt)  
Künzelsau, 02.07.2013



Thomas Klenk  
(Geschäftsführer Einkauf)