



MIG/MAG-Schweißanlage

MM 230

Art.-Nr. 0702 352 0

Schweißanlage für das Verschweißen von Alu-, Stahl- und Edelstahl-Schweißdrähten.

Ideal geeignet für jeden Monteur, Servicetechniker, Handwerker und Kfz-Mechaniker durch die hochwertige Elektronik und das stabile Gehäuse.

Schweißtechnik
Autogentechnik

Vorteile

- Stufen- und Vorschubeinstellung: 7 Stufen garantieren von dünn bis dick eine ideale Leistungseinstellung.
- Prozessorgesteuerte MIG-MAG-Logik, die elektronisch Schweißstrom, Vorschub, Drahrückbrand, Gasnachströmung und Punktzeit steuert.
- Umschaltung von 2-/4-Takt-Punktschweißen.
- Lüfterkühlung für hohe Einschaltdauer.
- Thermokontrolle für Überlastschutz.
- Kompakter Euro-Zentralanschluss.
- Einfachste Regelung durch vordefinierte Drahtvorschubgeschwindigkeit zur eingestellten Stufe. Somit wird am Drehgeber eine Feinkorrektur vorgenommen (links/rechts Korrektur).
→ Einfachste Regelung und Anpassung an unterschiedlichsten Schweißaufgaben wie z. B. bei Dünnblechschweißarbeiten, Anpassung an Schweißpositionen.
- 5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo.

Lieferungsumfang des MM 230

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schlauchpaket komplett, 3 m lang, MB 25 AK	0984 260 130
Massekabel abnehmbar, 25 mm ² , 2,5 m lang	0984 150 7
Druckminderer mit Mengen- und Inhaltsmanometer	0984 018 03

Technische Daten

Schweißbereich	30–230 A / 15,5–25V
Leerlaufspannung	16,8–32,6 V
Spannungseinstellung	7 Stufen
Einschaltdauer 100%/40°C	115 A
Einschaltdauer 230%/40°C	20%
schweißbare Drähte Stahl	Ø 0,6–1,0 mm
schweißbare Drähte Alu	Ø 1,0–1,2 mm
Drahtfördergeschwindigkeit	1–23 m/min
Netzspannung	3~400 V
Netzfrequenz	50/60 Hz
Netzabsicherung	16 A/tr
Maße (LxBxH)	830x390x690 mm
Gewicht	66 kg

Schweißbare Materialstärken:

Stahl 0,8–10 mm
Alu 2–6 mm

MIG-MAG-Schweißen

Richtwert für Durchflussmenge in l/min:
Draht-Ø x 10 = l/min

Schweißdraht Art.-Nr. 0982 0...



Brenner-Verschleißteile-Set für MB 15 AK

Art.-Nr. 0984 160 120



Brenner-Verschleißteile-Set für MB 25 AK

Art.-Nr. 0984 260 120