

TEHNIČKI LIST

Powerbond ljepljivo za karoserije

Art.-Nr. 0893 450 100

Pak./Kom.: 1 / 6

Dvokomponentni sistem epoksidne smole visoke čvrstoće za popravke karoserije

- Tehnologija staklenih čestica osigurava debljinu sloja ljepljiva od 0,25 mm
- Zaštita od korozije
- Potpuno prodoran (u neočvrsłom stanju)
- Može se brusiti i lakirati



Pakovanje	Dupli patron
Hemijska osnova	Epoksi smola
Boja	Crna
Specifična težina	1,1 g/cm ³
Miris	Karakterističan
Min. vlačna čvrstoća	30 N/mm ²
Min. kombinovana otpornost na napetost i smicanje	28 N/mm ²
Uslovi za kombinovana otpornost na napetost i smicanje	Nakon 4 sata, 23 °C, EN 1465
Uslovi za vlačnu čvrstoću	na 23 °C prema ASTM D-638
Tvrdoća po Shore D	80
Uslovi za Shore tvrdoću	prema DIN 53505
Vrijeme upotrebe	60 min
Uslovi za vrijeme upotrebe	na 23 °C
Vrijeme sušenja	4 h
Min./max. temperaturna otpornost	-30 do +120 °C
Min./max. temperatura obrade	15 do 25 °C
Max. kratkotrajna temperaturna otpornost	190 °C
Max. konačna čvrstoća	24 h
Uslovi za konačnu čvrstoću	na 23 °C
Otporno na	Benzin, Dizel, Rashladnu tečnost, Ulije za motore i mjenjače
Bez VOC-a	Da
Bez silikona	Da
Rok upotrebe od datuma proizvodnje	12 mjeseci

TEHNIČKI LIST

Dodatni proizvodi	Cink čistač, Art.-Nr. 0893460; Roststop quattro, Art.-Nr. 08932141; Pneumatska štapna brusilica, Art.-Nr. 07032310; Flexi-Disc, Art.-Nr. 0578705 ...; Mini najlon brusno runo disk, Art.-Nr. 067322 50/75
Sadržaj	225 ml

Područje primjene

Strukturno ljepilo za čelik, aluminij, nehrđajući čelik i plastiku ojačanu staklenim vlaknima (GFRP, CFRP). Za lijepljenje dijelova karoserije kao što su krila, bočni zidovi, lukovi točkova, krovne ploče i ploče vrata.

Način primjene

Podloga mora biti sposobna podnijeti opterećenja i mora biti čista, suha, bez masnoće i hrđe. Također je potrebno ukloniti stare ostatke ljepila. CDP premaz na novim dijelovima karoserije mora biti ohrapavljen. Površine za lijepljenje temeljito očistite acetonom ili IPA sredstvom za čišćenje, ohrapavite ih i ponovno očistite. Koristite Metalyt za zaštitu od korozije područja na koja se ne nanosi ljepilo. Prvih 3 do 5 cm ljepila ne treba koristiti. Nakon ove tačke, ljepilo se može ravnomjerno nanijeti na sve dijelove koji se lijepe i rasporediti pomoću lopatice (na gola područja), čime se osigurava da su ti dijelovi zaštićeni od korozije. Nanesite drugu kuglicu ljepila na novi dio karoserije, cca. 5 mm od ruba, kako biste stvorili nalijeganje. Tačke na kojima će se zavarivanje izvesti kasnije treba isključiti.

Pritisnite novi dio karoserije umjerenim pritiskom. Novi dio ne treba uklanjati nakon ove tačke. Na ugaonim tačkama lijepljenja i na područjima gdje može doći do naprezanja, dijelovi koji su bili pritisnuti zajedno fiksiraju se na mjestu cca. svakih 20 cm pomoću kliješta za zaključavanje. Za zaptivanje ljepljivog spoja, bilo koje ljepilo koje iscuri tokom pritiskanja može se ponovno rasporediti pomoću plastične lopatice. Tačke zavarivanja mogu se postaviti u skladu sa specifikacijama proizvođača. Ljepilo mora potpuno prodrijeti kada je u očvrsлом stanju (unutar vremena obrade).

Napomena

Nije prikladno za nosive dijelove karoserije (npr. A-stubovi, uzdužne grede šasije itd.). Prilikom zamjene dijelova nemojte lijepliti vidljive površine jer se mogu pojaviti „sjene“. Proizvod se mora skladišiti na mjestu bez mraza. Za bežične ili pneumatske pištolje treba koristiti najnižu postavku/pomak kako bi se sprječilo deformisanje patrona.

Uputstva za upotrebu su preporuke zasnovane na testovima koje smo proveli i na našem iskustvu; izvršite vlastite testove prije svake primjene. Zbog velikog broja aplikacija, uslova skladištenja i obrade, ne preuzimamo nikakvu odgovornost za konkretni rezultat aplikacije. Naša besplatna korisnička služba pruža tehničke informacije ili djeluje kao savjetodavna usluga, međutim ova služba ne preuzima nikakvu odgovornost osim ako dati savjet ili informacije spadaju u opseg naše određene, ugovorno dogovorene usluge ili je savjetnik djelovao namjerno. Garantujemo dosljedan kvalitet naših proizvoda. Zadržavamo pravo na tehničke izmjene i daljnji razvoj proizvoda.