

# ZAPTIVNO SREDSTVO ZA CIJEVI

Za zaptivanje svih metalnih cijevnih spojeva i armatura sa koničnim/cilindričnim navojima prema DIN 2999.

## Proizvod srednje čvrstoće



## Proizvod niske čvrstoće sa PTFE



Sadržaj	Art.-Nr.	P/kom
50 g	<b>0893 577 050</b>	1

Sadržaj	Art.-Nr.	P/kom
50 g	<b>0893 511 050</b>	1
250 g	<b>0893 511 250</b>	

## Fizikalne osobine

	Zaptivno sredstvo za cijevi <b>0893 577 050</b>	Zapt. sr. za cijevi sa PTFE <b>0893 511 050</b> <b>0893 511 250</b>
Hemijske karakterizacija	Dimetakrilni ester	Metakrilni ester
Boja	žuta/fluorescentna	bijela
Čvrstoća na dodir nakon	15–30 minuta*	15–30 minuta*
Konačna čvrstoća nakon	3–6 sati*	cca. 12 sati*
Moment sile popuštanja	15–20 Nm (M10)	5–8 Nm (M10)
Potezni moment nakon otvrdnjavanja	10–15 Nm (M10)	4–7 Nm (M10)
Tlačna jačina na smicanje (DIN 54452)	6–13 N/mm <sup>2</sup>	5–7 N/mm <sup>2</sup>
Temperaturno područje	–55°C do +150°C	–55°C do +200°C
Funkcionalna čvrstoća nakon		1–3 sati*
Max. promjer navoja		R 3'' (M 80)
Max. kapacitet popunjavanja zazora		0,50 mm

\*zavisno od materijala

Opis	Gas	Voda do +40°C	Voda od +40°C do +65°C	Voda preko +65°C
Bakar	X	X	-	-
Mesing	X	X	-	-
Čelik, nezaštićeni *	X	X	X	-

\* takođe i za vruće-cinčane cijevi sa navojem

X = pogodno / - = nije pogodno

Ove informacije se mogu smatrati preporukama, baziranim na našim iskustvima. Potrebna je prethodna proba. Za dodatne informacije, pogledati list sa tehničkim podacima.

► Provjereni kvalitet.

### Prednosti:

- DVGW-odobreno (Reg.-Nr. NG-5146BM0336+0037), testirano prema DIN EN 751-1.
- NSF-testirano prema NSF/ANSI 61.
- Testirano na podnošljivost kiseonika do 60°C i 10 bar pritiska kiseonika (zaptivno sredstvo za cijevi).

► Trenutno zaptivanje do 5 bar.

### Prednost:

- Pritegnuti spojevi se mogu opteretiti do cca. 5 bar. Nakon konačnog otvrdnjavanja, mogu se opteretiti do pritiska pucanja cijevi.

► Izvanredna postojanost na medije.

### Prednost:

- Neutralno ponašanje u poređenju sa većinom industrijskih tekućina i gasova.

### Ostale prednosti:

- Bez otapala.
- Zaptivna smjesa ne curi van navoja.
- Sigurna i brza montaža.



Otporno na hemikalije i gasove: pogledati listu otpornosti.

## Upotreba:

Navoj mora biti suh, otprašen i odmašćen. Pritegnuti (> 5 Nm) ali nakon toga dalje ne okretati navoj.

## Napomena:

Nije pogodno za navojne spojeve koji sadrže bakar (mesing, bronza, crveni liv) koji dolaze u dodir sa vodom temperature preko 40°C. U Njemačkoj nije dozvoljeno za primjenu u kućnim gasnim instalacijama. Prema **TRGI '86/96**.

Navoj se mora rezati prema standardima. Tokom i nakon stvrdnjavanja sredstva, spojevi se ne smiju okretati, tj. **naknadno podešavanje** nije dozvoljeno.