

TEHNIČKI LIST

Ljepilo za osiguranje vijaka visoke čvrstoće

Art.-Nr. 0893 270 050

Pak./kom.: 1

Čvrsti uklonjivi "držač" vijaka i zaptivna masa – sistem doziranja jednom rukom

Hemijska osnova	Estar dimetakrilne kiseline
Boja	Zelena fluorescentna
Specifična težina/uslovi	1.11 g/cm ³ / prema DIN EN ISO 2811-1
Min./max. viskozitet/uslovi	500-900 mPas/na 25°C, Brookfield RVT, vreteno 2/20 rpm
Prikladno za max. navoj	M25
Max. sposobnost popunjavanja praznina	0.15 mm
Min./max. početna čvrstoća	5-15 min
Min./max. funkcionalna čvrstoća	1-3 h
Min./max. krajnja čvrstoća	3 h-6 h
Min./max. tlačna smična čvrstoća/uslovi	15-30 N/mm ² / prema ISO 10123
Min./max. obrtni moment pri odvajanju	30-60 Nm
Uslovi za obrtni moment pri odvajanju	DIN EN 15865
Min./max prevladavajući obrtni moment	10-30 Nm
Uslovi za prevladavajući obrtni moment	DIN EN 15865
Min./max. temperatura obrade	5 do 35 °C
Min./max. temperaturna otpornost	-55 do 150 °C
Min. tačka otparavanja	100 °C
Rok upotrebe od datuma proizvodnje/uslovi	18 mjeseci/na sobnoj temperaturi
Težinski sadržaj	50 g
Bez silikona	Da
Bez otapala	Da
Uslovi potpunog očvršćavanja/sušenja	Isključivanje kisika i kontakta sa metalom (joni bakra ili željeza)



Područje primjene

Za osiguranje, pričvršćivanje i zaptivanje navojnih spojeva kao što su vijci, svornjaci, matice, navojni čepovi, navojni umeci, kuglični i valjkasti ležajevi, koji se inače ne moraju odvajati. Visokočvrsto osiguranje vijaka koristi se u automobilskoj

TEHNIČKI LIST

i industriji komercijalnih vozila, u obradi metala i proizvodnji alata, brodogradnji, mašinstvu i konstrukciji motora, te u elektrotehnici i elektronici.

Način primjene

Površina mora biti bez ulja, masti i drugih nečistoća. Za najbolje rezultate lijepljenja, očistite površine sredstvom za čišćenje metala (Art.-Nr. 0890 107 063). Pridržavajte se vremena otparavanja!

Za slijepe rupe, nanosite nekoliko kapi duž unutrašnje strane navoja do dna rupe. Za prolazne rupe, nanosite nekoliko kapi na vijak na kojem će se nalaziti matica. Za zaptivanje, nanosite proizvod po cijelom vanjskom navoju. Visokočvrsto sredstvo za osiguranje navoja očvršćava anaerobno, što znači da očvršćava samo tamo gdje atmosferski kisik ne dolazi u kontakt sa ljepljivom. Istovremeno, na brzinu očvršćavanja i dalje utiču katalitički efekat metala i širina zazora.

Višak ljepljive tvari koji se istisne iz zazor između dva dijela neće očvrstnuti i može se ukloniti suhom krpom ili krpom natopljenom sredstvom za čišćenje na bazi acetona (Art.-Nr. 0893 460).

Dokaz o performansama

NSF-testiran prema NSF/ANSI 61 za korištenje kod tehničke vode i vode za piće



Napomena

Sljedeće plastike mogu biti oštećene u slučaju produženog izlaganja: ABS, celuloid, polistiren, polikarbonat (Macrolon), PMMA (pleksiglas), polisulfon, SAN (luran, Tyril), Vinidur, vulkanizirana vlakna i obojene površine.

Uputstva za upotrebu su preporuke zasnovane na testovima koje smo proveli i na našem iskustvu; izvršite vlastite testove prije svake primjene. Zbog velikog broja aplikacija, uslova skladištenja i obrade, ne preuzimamo nikakvu odgovornost za konkretan rezultat aplikacije. Naša besplatna korisnička služba pruža tehničke informacije ili djeluje kao savjetodavna usluga, međutim ova služba ne preuzima nikakvu odgovornost osim ako dati savjet ili informacije spadaju u opseg naše određene, ugovorno dogovorene usluge ili je savjetnik djelovao namjerno. Garantujemo dosljedan kvalitet naših proizvoda. Zadržavamo pravo na tehničke izmjene i daljnji razvoj proizvoda. Molimo Vas da se pridržavate tehničkog lista!