

Podaci o efikasnosti

Promjer tiplje		M8	M10	M12	M16	M20	M24		
Dozvoljena ce- ntrična sila (siez.) pojedinačne tiplje bez rubnog uticaja	Zona pritiska (Beton bez pukotina C20/25 M8: $s \geq 3 h_{ef}$, $c \geq 1,5 h_{ef}$ M10-M24: $s \geq 2 h_{ef}$, $c \geq 1 h_{ef}$)	$N_{doz} [kN] = C20/25$ $50^{\circ}C^2/80^{\circ}C^3$		7,9	11,9	15,9	19,8	29,8	35,7
	Zona pritiska (Beton bez pukotina C20/25, $c \geq 10 h_{ef}$)	$V_{doz} [kN] = C20/25$		6,0	9,2	13,3	25,2	39,4	56,8
Dozvoljena poprečna sila) pojedinačne tiplje bez rubnog uticaja	Dozvoljeni moment savijanja	$M_{doz} [Nm]$	11,9	23,8	42,1	106,7	207,9	359,4	
	Trajanje otpornosti na vatru	$F30 [kN]$	2,3	3,64	5,26	9,79	15,28	22,01	
	$F60 [kN]$	1,29	2,04	3,07	5,72	8,93	12,86		
	$F90 [kN]$	0,79	1,3	2,0	3,68	5,75	8,28		
	$F120 [kN]$	0,53	1,0	1,5	2,67	4,16	6,0		

Karakteristične veličine

Minimalni osni razmak	$s_{min} [mm]$	40	45	55	65	85	105
Osni razmak	$s_{cr,N} [mm]$	240	180	220	250	340	420
Minimalni rubni razmak	$c_{min} [mm]$	40	45	55	65	85	105
Rubni razmak	$c_{cr,N} [mm]$	120	90	110	125	170	210
Minimalna debljina podloge	$h_{min} [mm]$	110	120	140	160	220	260
Efektivna dubina ankerisanja	$h_{ef} [mm]$	80	90	110	125	170	210
Nazivni-Ø borera	$d_0 [mm]$	10	12	14	18	25	28
Rezni-Ø borera	$d_{cut} \leq [mm]$	10,5	12,5	14,5	18,5	25,5	28,5
Dubina izbušene rupe	$h_0 \geq [mm]$	80	90	110	125	170	210
Prodorna rupa na elementu koji se pričvršćuje	$d_f \leq [mm]$	9	12	14	18	22	26
Obrtni moment kod ankerisanja	$T_{inst} = [mm]$	10	20	40	80	120	180
Ø četke za čišćenje	$D [mm]$	11	13	16	20	27	30

Čišćenje izbušene rupe
M8 – M24: 1x ispuhati, 1x očetkati, 1x ispuhati, 1x očetkati

Četka za čišćenje (čelik)	Art.-Nr. Pak. [kom.] = 1	0905 499 001	0905 499 002	0905 499 003	0905 499 004	0905 499 006	0905 499 008⁴⁾	
Prihvatač za mašinu	Art.-Nr. Pak. [kom.] = 1	6-kant: Art.-Nr. 0905 499 101 SDS-plus: Art.-Nr. 0905 499 102					-	
Produžetak	Art.-Nr. Pak. [kom.] = 1	0905 499 111					-	
Šablon za četku	Art.-Nr. Pak. [kom.] = 1	0905 499 099						
Pumpa za ispuhivanje	Art.-Nr. Pak. [kom.] = 1	Pumpa za ispuhivanje: Art.-Nr. 0903 990 001						

Dimenzije tiplje

Promjer tiplje		M8		M10		M12		M16		M20		M24										
Ukupna dužina	$l [mm]$	20	110	20	110	30	130	30	130	45	190	45	190									
max. visina pričvršćivanja	$t_{fix} [mm]$	60	150	60	150	65	165	65	165	85	230	85	230									
Oznaka Navojna šipka		W-VD-A/A4 M8-20/110	W-VD-A/A4 M8-60/150	W-VD-A/A4 M10-15/115	W-VD-A/A4 M10-30/130	W-VD-A/A4 M10-65/165	W-VD-A/A4 M10-90/190	W-VD-A/A4 M12-10/135	W-VD-A/A4 M12-35/160	W-VD-A/A4 M12-85/210	W-VD-A/A4 M12-125/250	W-VD-A/A4 M12-175/300	W-VD-A/A4 M16-20/165	W-VD-A/A4 M16-45/190	W-VD-A/A4 M16-85/230	W-VD-A/A4 M16-105/250	W-VD-A/A4 M16-155/300	W-VD-A/A4 M20-20/220	W-VD-A/A4 M20-60/260	W-VD-A/A4 M20-100/300	W-VD-A/A4 M24-15/260	W-VD-A/A4 M24-55/300
Navojna šipka W-VD-A/A4 Nehrđajući čelik	Art.-Nr.	5915 208 110	5915 208 150	5915 210 115	5915 210 130	5915 210 165	5915 210 190	5915 212 135	5915 212 160	5915 212 210	5915 212 250	5915 212 300	5915 216 165	5915 216 190	5915 216 230	5915 216 250	5915 216 300	5915 220 220	5915 220 260	5915 220 300	5915 224 260	5915 224 300
Jedinica pakovanja	Pak. [kom.]	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	5	5
Oznaka Hemijska tipla-malter patrona		W-VD M8	W-VD M8	W-VD M10	W-VD M10	W-VD M10	W-VD M10	W-VD M12	W-VD M12	W-VD M12	W-VD M12	W-VD M12	W-VD M16	W-VD M16	W-VD M16	W-VD M16	W-VD M16	W-VD M20	W-VD M20	W-VD M20	W-VD M24	W-VD M24
Hemijska tipla-malter patrona W-VD	Art.-Nr.	5915 008 080	5915 008 080	5915 010 080	5915 010 080	5915 010 080	5915 010 080	5915 012 095	5915 012 095	5915 012 095	5915 012 095	5915 012 095	5915 016 095	5915 016 095	5915 016 095	5915 016 095	5915 016 095	5915 020 175	5915 020 175	5915 020 175	5915 024 210	5915 024 210
Jedinica pakovanja	Pak. [kom.]	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	5	5

Würth sistem komponente

¹⁾ U odobrenju su obuhvaćene vozače parcijalne, sigurnosne vrijednosti otpornosti kao i parcijalne sigurnosne vrijednosti uticaja $\gamma_s = 1,4$. Kod kombinacije sa poprečnim i vucnim opterećenjem, kod rubnog uticaja i grupe tiplje molimo da obratite pažnju na odredbe europskog tehničkog odobrenja (ETAG) prilog C.

²⁾ Maksimalna dugotrajna temperatura.

³⁾ Maksimalna kratkotrajna temperatura.

⁴⁾ Četka za čišćenje bez navoja za priključak M6.