

Spiralna burgija HSS DIN 340 tip RN 130°

**Duga precizna burgija za duboko bušenje u čeliku
čvrstoće do 850 N/mm² i livenom gvožđu.**

**20 % niža sila posmaka u usporedbi s
konvencionalnim burgijama, kao i brži napredak i
stabilniji način rada**

Optimiziran dizajn geometrije rezanja

**Precizno bušenje bez centriranja, čak i na
zakrivljenim površinama**

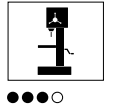
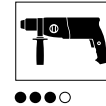
Optimizirana geometrija vrha burgije

Idealno za rupe sa bušenjem jezgre

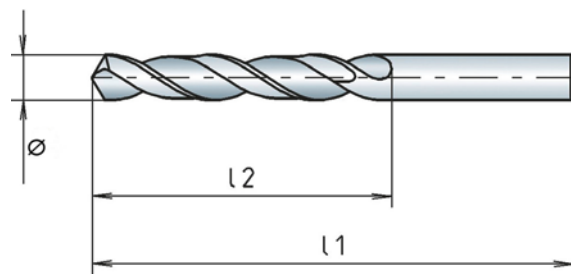
Vrlo precizno skidanje strugotine za precizno bušenje rupe

**Izvrсна svojstva prljanjanja rashladnih maziva i
smanjena sklonost nakupljanju naslaga materijala**

Vaporizirana površina



| | |
|--------------------------------------|--|
| Podesno za tip mašine | Bušilice, aku bušilice-zavrtači, stubne bušilice |
| Materijal obrade | Čelik, liveno gvožđe |
| Kvalitet | ZEBRA-Premium |
| Standard/dubina bušenja | DIN 340/10xD |
| Oblik drške | Cilindrični |
| Površina | Vaporizirana |
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | RN (desnorezna, normalna burgija) |
| Ugao vrha | 130° |
| Radni vijek | ●●●○ |
| Brzina bušenja | ●●●○ |
| Kvalitet izbušene rupe | ●●●● |
| Svestranost | ●●○○ |
| Ponašanje pri bušenju | ●●●○ |
| Samocentriranje | Da |
| Podesno za čelik zatezne čvrstoću do | 850 N/mm ² |
| Sistem označavanja bojom | ■ Čelik |



| Prečnik (Ø) | Dužina (l1) | Dužina žlijeba za strugotinu (l2) | Art.-Nr. | P./kom. |
|-------------|-------------|-----------------------------------|---------------------|---------|
| 1 mm | 56 mm | 33 mm | 0624 200 100 | 10 |
| 1.1 mm | 60 mm | 37 mm | 0624 200 110 | 10 |
| 1.2 mm | 65 mm | 41 mm | 0624 200 120 | 10 |
| 1.3 mm | 65 mm | 41 mm | 0624 200 130 | 10 |
| 1.4 mm | 70 mm | 45 mm | 0624 200 140 | 10 |
| 1.5 mm | 70 mm | 45 mm | 0624 200 150 | 10 |
| 1.6 mm | 76 mm | 50 mm | 0624 200 160 | 10 |

| Prečnik (Ø) | Dužina (l1) | Dužina žlijeba za strugotinu (l2) | Art.-Nr. | P./kom. |
|-------------|-------------|-----------------------------------|---------------------|---------|
| 1.7 mm | 76 mm | 50 mm | 0624 200 170 | 10 |
| 1.8 mm | 80 mm | 53 mm | 0624 200 180 | 10 |
| 1.9 mm | 80 mm | 53 mm | 0624 200 190 | 10 |
| 2 mm | 85 mm | 56 mm | 0624 200 200 | 10 |
| 2.1 mm | 85 mm | 56 mm | 0624 200 210 | 10 |
| 2.2 mm | 90 mm | 59 mm | 0624 200 220 | 10 |
| 2.3 mm | 90 mm | 59 mm | 0624 200 230 | 10 |
| 2.4 mm | 95 mm | 62 mm | 0624 200 240 | 10 |
| 2.5 mm | 95 mm | 62 mm | 0624 200 250 | 10 |
| 2.6 mm | 95 mm | 62 mm | 0624 200 260 | 10 |
| 2.7 mm | 100 mm | 66 mm | 0624 200 270 | 10 |
| 2.8 mm | 100 mm | 66 mm | 0624 200 280 | 10 |
| 2.9 mm | 100 mm | 66 mm | 0624 200 290 | 10 |
| 3 mm | 100 mm | 66 mm | 0624 200 300 | 10 |
| 3.1 mm | 106 mm | 69 mm | 0624 200 310 | 10 |
| 3.2 mm | 106 mm | 69 mm | 0624 200 320 | 10 |
| 3.3 mm | 106 mm | 69 mm | 0624 200 330 | 10 |
| 3.4 mm | 112 mm | 73 mm | 0624 200 340 | 10 |
| 3.5 mm | 112 mm | 73 mm | 0624 200 350 | 10 |
| 3.6 mm | 112 mm | 73 mm | 0624 200 360 | 10 |
| 3.7 mm | 112 mm | 73 mm | 0624 200 370 | 10 |
| 3.8 mm | 119 mm | 78 mm | 0624 200 380 | 10 |
| 3.9 mm | 119 mm | 78 mm | 0624 200 390 | 10 |
| 4 mm | 119 mm | 78 mm | 0624 200 400 | 10 |
| 4.1 mm | 119 mm | 78 mm | 0624 200 410 | 10 |
| 4.2 mm | 119 mm | 78 mm | 0624 200 420 | 10 |
| 4.3 mm | 126 mm | 82 mm | 0624 200 430 | 10 |
| 4.4 mm | 126 mm | 82 mm | 0624 200 440 | 10 |
| 4.5 mm | 126 mm | 82 mm | 0624 200 450 | 10 |
| 4.6 mm | 126 mm | 82 mm | 0624 200 460 | 10 |
| 4.7 mm | 126 mm | 82 mm | 0624 200 470 | 10 |
| 4.8 mm | 132 mm | 87 mm | 0624 200 480 | 10 |
| 4.9 mm | 132 mm | 87 mm | 0624 200 490 | 10 |
| 5 mm | 132 mm | 87 mm | 0624 200 500 | 10 |
| 5.1 mm | 132 mm | 87 mm | 0624 200 510 | 10 |
| 5.2 mm | 132 mm | 87 mm | 0624 200 520 | 10 |
| 5.3 mm | 132 mm | 87 mm | 0624 200 530 | 10 |
| 5.4 mm | 139 mm | 91 mm | 0624 200 540 | 10 |
| 5.5 mm | 139 mm | 91 mm | 0624 200 550 | 10 |
| 5.6 mm | 139 mm | 91 mm | 0624 200 560 | 10 |
| 5.7 mm | 139 mm | 91 mm | 0624 200 570 | 10 |
| 5.8 mm | 139 mm | 91 mm | 0624 200 580 | 10 |
| 5.9 mm | 139 mm | 91 mm | 0624 200 590 | 10 |
| 6 mm | 139 mm | 91 mm | 0624 200 600 | 10 |
| 6.2 mm | 148 mm | 97 mm | 0624 200 620 | 10 |
| 6.5 mm | 148 mm | 97 mm | 0624 200 650 | 10 |
| 6.8 mm | 156 mm | 102 mm | 0624 200 680 | 10 |
| 7 mm | 156 mm | 102 mm | 0624 200 700 | 10 |
| 7.5 mm | 156 mm | 102 mm | 0624 200 750 | 10 |
| 8 mm | 165 mm | 109 mm | 0624 200 800 | 10 |
| 8.5 mm | 165 mm | 109 mm | 0624 200 850 | 5 |
| 9 mm | 175 mm | 115 mm | 0624 200 900 | 5 |
| 9.5 mm | 175 mm | 115 mm | 0624 200 950 | 5 |
| 10 mm | 184 mm | 121 mm | 0624 201 000 | 5 |

| Prečník (Ø) | Dužina (l1) | Dužina žlijeba za strugotinu (l2) | Art.-Nr. | P./kom. |
|-------------|-------------|-----------------------------------|---------------------|---------|
| 10.2 mm | 184 mm | 121 mm | 0624 201 020 | 5 |
| 10.5 mm | 184 mm | 121 mm | 0624 201 050 | 1 |
| 11 mm | 195 mm | 128 mm | 0624 201 100 | 1 |
| 11.5 mm | 195 mm | 128 mm | 0624 201 150 | 1 |
| 12 mm | 205 mm | 134 mm | 0624 201 200 | 1 |
| 12.5 mm | 205 mm | 134 mm | 0624 201 250 | 1 |
| 13 mm | 205 mm | 134 mm | 0624 201 300 | 1 |

Parametri rezanja

| Za prečnike 1.0-2.5 | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|----------------|----|-----------------|-------|-------|-----------------|------|-------|-----------------|------|-------|----|
| Materijal | Zatez. čvrstoća | v _c | | od prečnika 1.0 | | | od prečnika 2.0 | | | od prečnika 2.5 | | | |
| | | n | | f | | n | | f | | n | | f | |
| | | od | do | od | do | od | do | od | do | od | do | od | do |
| Čelici | | | | | | | | | | | | | |
| Opšti konstrukcioni čelici | ≤ 850 N/mm ² | 25 | 30 | 7958 | 9549 | 0,016 | 3979 | 4775 | 0,050 | 3183 | 3820 | 0,063 | |
| Nelegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 850 N/mm ² | 25 | 30 | 7958 | 9549 | 0,016 | 3979 | 4775 | 0,050 | 3183 | 3820 | 0,063 | |
| Niskolegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 850 N/mm ² | 25 | 30 | 7958 | 9549 | 0,016 | 3979 | 4775 | 0,050 | 3183 | 3820 | 0,063 | |
| Nelegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 1,000 N/mm ² | 22 | 25 | 7003 | 7958 | 0,014 | 3501 | 3979 | 0,040 | 2801 | 3183 | 0,050 | |
| Niskolegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 1,000 N/mm ² | 22 | 25 | 7003 | 7958 | 0,014 | 3501 | 3979 | 0,040 | 2801 | 3183 | 0,050 | |
| Legirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 3183 | 5093 | 0,012 | 1592 | 2546 | 0,032 | 1273 | 2037 | 0,040 | |
| Čelici za nitriranje | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 3183 | 5093 | 0,012 | 1592 | 2546 | 0,032 | 1273 | 2037 | 0,040 | |
| Alatni čelici | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 3183 | 5093 | 0,012 | 1592 | 2546 | 0,032 | 1273 | 2037 | 0,040 | |
| Brzorezni čelici | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 3183 | 5093 | 0,012 | 1592 | 2546 | 0,032 | 1273 | 2037 | 0,040 | |
| Liveni metali | | | | | | | | | | | | | |
| Liveno gvožđe | ≤ 350 HB | 28 | 32 | 8913 | 10186 | 0,018 | 4456 | 5093 | 0,063 | 3565 | 4074 | 0,080 | |
| Sferoidno-grafitni i temper liv | ≤ 350 HB | 22 | 25 | 7003 | 7958 | 0,018 | 3501 | 3979 | 0,063 | 2801 | 3183 | 0,080 | |
| Plastika | | | | | | | | | | | | | |
| Plastika | ≤ 200 N/mm ² | 20 | 30 | 6366 | 9549 | 0,016 | 3183 | 4775 | 0,050 | 2546 | 3820 | 0,063 | |

Parametri rezanja

| Za prečnike 3.15-5.0 | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|----------------|----|------------------|------|-------|-----------------|------|-------|-----------------|------|-------|----|
| Materijal | Zatez. čvrstoća | v _c | | od prečnika 3.15 | | | od prečnika 4.0 | | | od prečnika 5.0 | | | |
| | | n | | f | | n | | f | | n | | f | |
| | | od | do | od | do | od | do | od | do | od | do | od | do |
| Čelici | | | | | | | | | | | | | |
| Opšti konstrukcioni čelici | ≤ 850 N/mm ² | 25 | 30 | 2526 | 3032 | 0,080 | 1989 | 2387 | 0,100 | 3183 | 3820 | 0,100 | |
| Nelegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 850 N/mm ² | 25 | 30 | 2526 | 3032 | 0,080 | 1989 | 2387 | 0,100 | 3183 | 3820 | 0,100 | |
| Niskolegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 850 N/mm ² | 25 | 30 | 2526 | 3032 | 0,080 | 1989 | 2387 | 0,100 | 3183 | 3820 | 0,100 | |
| Nelegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 1,000 N/mm ² | 22 | 25 | 2223 | 2526 | 0,063 | 1751 | 1989 | 0,080 | 2801 | 3183 | 0,080 | |
| Niskolegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 1,000 N/mm ² | 22 | 25 | 2223 | 2526 | 0,063 | 1751 | 1989 | 0,080 | 2801 | 3183 | 0,080 | |
| Legirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 1011 | 1617 | 0,050 | 796 | 1273 | 0,063 | 1273 | 2037 | 0,063 | |
| Čelici za nitriranje | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 1011 | 1617 | 0,050 | 796 | 1273 | 0,063 | 1273 | 2037 | 0,063 | |
| Alatni čelici | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 1011 | 1617 | 0,050 | 796 | 1273 | 0,063 | 1273 | 2037 | 0,063 | |
| Brzorezni čelici | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 1011 | 1617 | 0,050 | 796 | 1273 | 0,063 | 1273 | 2037 | 0,063 | |
| Liveni metali | | | | | | | | | | | | | |
| Liveno gvožđe | ≤ 350 HB | 28 | 32 | 2829 | 3234 | 0,100 | 2228 | 2546 | 0,125 | 3565 | 4074 | 0,080 | |
| Sferoidno-grafitni i temper liv | ≤ 350 HB | 22 | 25 | 2223 | 2526 | 0,100 | 1751 | 1989 | 0,125 | 2801 | 3183 | 0,080 | |
| Plastika | | | | | | | | | | | | | |
| Plastika | ≤ 200 N/mm ² | 20 | 30 | 2021 | 3032 | 0,080 | 1592 | 2387 | 0,100 | 2546 | 3820 | 0,100 | |

Parametri rezanja

| Za prečnike 6.3-10.0 | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|----------------|----|-----------------|------|-------|-----------------|------|-------|------------------|------|-------|----|
| Materijal | Zatez. čvrstoća | v _c | | od prečnika 6.3 | | | od prečnika 8.0 | | | od prečnika 10.0 | | | |
| | | n | | f | | n | | f | | n | | f | |
| | | od | do | od | do | od | do | od | do | od | do | od | do |
| Čelici | | | | | | | | | | | | | |
| Opšti konstrukcioni čelici | ≤ 850 N/mm ² | 25 | 30 | 1263 | 1516 | 0,125 | 995 | 1194 | 0,160 | 796 | 955 | 0,200 | |
| Nelegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 850 N/mm ² | 25 | 30 | 1263 | 1516 | 0,125 | 995 | 1194 | 0,160 | 796 | 955 | 0,200 | |
| Niskolegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 850 N/mm ² | 25 | 30 | 1263 | 1516 | 0,125 | 995 | 1194 | 0,160 | 796 | 955 | 0,200 | |
| Nelegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 1,000 N/mm ² | 22 | 25 | 1112 | 1263 | 0,100 | 875 | 995 | 0,125 | 700 | 796 | 0,160 | |
| Niskolegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 1,000 N/mm ² | 22 | 25 | 1112 | 1263 | 0,100 | 875 | 995 | 0,125 | 700 | 796 | 0,160 | |
| Legirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 505 | 808 | 0,080 | 398 | 637 | 0,100 | 318 | 509 | 0,125 | |
| Čelici za nitriranje | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 505 | 808 | 0,080 | 398 | 637 | 0,100 | 318 | 509 | 0,125 | |
| Alatni čelici | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 505 | 808 | 0,080 | 398 | 637 | 0,100 | 318 | 509 | 0,125 | |
| Brzorezni čelici | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 505 | 808 | 0,080 | 398 | 637 | 0,100 | 318 | 509 | 0,125 | |
| Livevi metali | | | | | | | | | | | | | |
| Livevo gvožđe | ≤ 350 HB | 28 | 32 | 1415 | 1617 | 0,160 | 1114 | 1273 | 0,200 | 891 | 1019 | 0,250 | |
| Sferoidno-grafitni i temper liv | ≤ 350 HB | 22 | 25 | 1112 | 1263 | 0,160 | 875 | 995 | 0,200 | 700 | 796 | 0,250 | |
| Plastika | | | | | | | | | | | | | |
| Plastika | ≤ 200 N/mm ² | 20 | 30 | 1011 | 1516 | 0,125 | 796 | 1194 | 0,160 | 637 | 955 | 0,200 | |

Parametri rezanja

| Za prečnike 12.5-20.0 | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|----------------|----|------------------|-----|-------|------------------|-----|-------|------------------|-----|-------|----|
| Materijal | Zatez. čvrstoća | v _c | | od prečnika 12.5 | | | od prečnika 16.0 | | | od prečnika 20.0 | | | |
| | | n | | f | | n | | f | | n | | f | |
| | | od | do | od | do | od | do | od | do | od | do | od | do |
| Čelici | | | | | | | | | | | | | |
| Opšti konstrukcioni čelici | ≤ 850 N/mm ² | 25 | 30 | 637 | 764 | 0,200 | 497 | 597 | 0,250 | 398 | 477 | 0,315 | |
| Nelegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 850 N/mm ² | 25 | 30 | 637 | 764 | 0,200 | 497 | 597 | 0,250 | 398 | 477 | 0,315 | |
| Niskolegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 850 N/mm ² | 25 | 30 | 637 | 764 | 0,200 | 497 | 597 | 0,250 | 398 | 477 | 0,315 | |
| Nelegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 1,000 N/mm ² | 22 | 25 | 560 | 637 | 0,160 | 438 | 497 | 0,200 | 350 | 398 | 0,250 | |
| Niskolegirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 1,000 N/mm ² | 22 | 25 | 560 | 637 | 0,160 | 438 | 497 | 0,200 | 350 | 398 | 0,250 | |
| Legirani kaljeni i poboljšani čelici | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 255 | 407 | 0,125 | 199 | 318 | 0,160 | 159 | 255 | 0,200 | |
| Čelici za nitriranje | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 255 | 407 | 0,125 | 199 | 318 | 0,160 | 159 | 255 | 0,200 | |
| Alatni čelici | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 255 | 407 | 0,125 | 199 | 318 | 0,160 | 159 | 255 | 0,200 | |
| Brzorezni čelici | ≤ 1,200 N/mm ² | 10 | 16 | 255 | 407 | 0,125 | 199 | 318 | 0,160 | 159 | 255 | 0,200 | |
| Livevi metali | | | | | | | | | | | | | |
| Livevo gvožđe | ≤ 350 HB | 28 | 32 | 713 | 815 | 0,250 | 557 | 637 | 0,315 | 446 | 509 | 0,400 | |
| Sferoidno-grafitni i temper liv | ≤ 350 HB | 22 | 25 | 560 | 637 | 0,250 | 438 | 497 | 0,315 | 350 | 398 | 0,400 | |
| Plastika | | | | | | | | | | | | | |
| Plastika | ≤ 200 N/mm ² | 20 | 30 | 509 | 764 | 0,200 | 398 | 597 | 0,250 | 318 | 477 | 0,315 | |

| Ključ |
|--|
| v _c = brzina rezanja [m/min] |
| f = posmak [mm/o] |
| n = brzina obrtanja [o/min] |
| Predložene vrijednosti rezanja su referentne vrijednosti i moraju se prilagoditi datim uvjetima. |

Napomena

Kod upotrebe spiralnih burgija prema DIN 340 preporučuje se prethodno bušenje burgijom za centriranje. Naše NC burgije za centriranje (Art.-Nr. 0636 44...) idealne su za ovu svrhu.

| Povezani proizvodi | Art.-Nr. |
|--|---------------------|
| CUT+COOL ulje za bušenje i rezanje 400 ml | 0893 050 004 |
| CUT+COOL pjena za bušenje i rezanje | 0893 050 007 |
| CUT+COOL Perfect ulje za bušenje i rezanje 400 ml | 0893 050 008 |
| CUT+COOL Perfect ulje za bušenje i rezanje 5 l | 0893 050 009 |
| CUT+COOL Perfect pasta za bušenje i rezanje 500 ml | 0893 050 010 |
| CUT+COOL ulje za bušenje i rezanje 5 l | 0893 050 1 |
| Aku bušilica-zavrtač ABS 18 POWER M-CUBE | 5701 404 005 |
| Aku bušilica-zavrtač ABS 18 COMPACT M-CUBE | 5701 800 3 |