

Mašinski urezник HSCo NeoTap plavi za prolazne otvore DIN 371/376

Inovativni specijalista za opću, široku primjenu u čelicima čvrstoće do 1200 N/mm².

Novorazvijena geometrija koja kombinuje lijevu spiralu i spiralni ulaz

Optimizirano, pouzdano uklanjanje strugotine.

Homogenizirana struktura površine zahvaljujući najnovijem procesu završne obrade

Izvršno uklanjanje strugotine.

Do 30 % duži radni vijek od konvencionalnih mašinskih ureznika

Precizno skrojen za čelične materijale

Dostupno isključivo kod Wurth-a

Održivo pakovanje proizvoda izrađeno od 100 % PCR (plastika reciklirana iz kućnog otpada), 100 % reciklirajuće i Cradle to Cradle Certified® Bronze



Tip navoja	Metrički navoj
Materijal obrade	Čelik
Tip otvora	Prolazni otvor dubine ≤ 3xD
Prikladno za tip mašine	Obradni centri za glodanje/ bušenje, stubne bušilice
Kvalitet	ZEBRA-Premijum
Rezni materijal	HSCo
Površina	Bez površinske zaštite
Oblik	D
Oblik drške	Cilindrični sa 4-ugaonim pogonom
Tolerancija ureznika	ISO 2X (6HX)
Prikladno za zateznu čvrstoću do	1200 N/mm ²
Radni vijek	●●●○
Tačnost navoja	●●●●
Svestranost	●●○○
Ponašanje pri rezanju	●●●○
Stvaranje strugotine	●●●○
Pod-skupina materijala	Opći konstrukcioni čelici, nelegirani čelici za kaljenje
Sistem označavanja bojom	■ Čelik

Art.-Nr.	0653 700 200	0653 700 250	0653 700 300	0653 700 400	0653 700 500	0653 700 600
Pak./kom.	1/10	1/10	1/10	1/10	1/10	1/10
Tip navoja x nominalni prečnik	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6
Korak	0.4 mm	0.45 mm	0.5 mm	0.7 mm	0.8 mm	1 mm
Dužina	45 mm	50 mm	56 mm	63 mm	70 mm	80 mm
Prečnik drške	2.8 mm	2.8 mm	3.5 mm	4.5 mm	6 mm	6 mm
Veličina četvrtke	2.1 mm	2.1 mm	2.7 mm	3.4 mm	4.9 mm	4.9 mm
DIN	371	371	371	371	371	371
Prečnik otvora	1.6 mm	2.05 mm	2.5 mm	3.3 mm	4.2 mm	5 mm

Art.-Nr.	0653 700 800	0653 701 000	0653 701 200	0653 701 400	0653 701 600	0653 702 000
Pak./kom.	1/10	1/5	1	1	1	1
Tip navoja x nominalni prečnik	M8	M10	M12	M14	M16	M20
Korak	1.25 mm	1.5 mm	1.75 mm	2 mm	2 mm	2.5 mm
Dužina	90 mm	100 mm	110 mm	110 mm	110 mm	140 mm
Prečnik drške	8 mm	10 mm	9 mm	11 mm	12 mm	16 mm
Veličina četvrtke	6.2 mm	8 mm	7 mm	9 mm	9 mm	12 mm
DIN	371	371	376	376	376	376
Prečnik otvora/ jezgre	6.8 mm	8.5 mm	10.2 mm	12 mm	14 mm	17.5 mm

Art.-Nr.	0653 702 400	0653 703 000
Pak./kom.	1	1
Tip navoja x nominalni prečnik	M24	M30
Korak	3 mm	3.5 mm
Dužina	160 mm	180 mm
Prečnik drške	18 mm	22 mm
Veličina četvrtke	14.5 mm	18 mm
DIN	376	376
Prečnik otvora/ jezgre	21 mm	26.5 mm

Rezni parametri

Za M2-M3												
Materijal	Zatezna čvrstoća	v _c		M2		M2.5		M3		f		
				n	f	n	f	n	f			
		od	do	od	do	od	do	od	do			
Čelici												
Čelici	< 850 N/mm ²	15	20	2387	3183	0.4	1910	2547	0.45	1592	2122	0.5
Čelici	< 1,000 N/mm ²	10	15	1592	2387	0.4	1273	1910	0.45	1061	1592	0.5
Čelici	< 1,200 N/mm ²	8	10	1273	1592	0.4	1019	1273	0.45	849	1061	0.5

Rezni parametri

Za M4-M6												
Materijal	Zatezna čvrstoća	v _c		M4		M5		M6		f		
				n	f	n	f	n	f			
		od	do	od	do	od	do	od	do			
Čelici												
Čelici	< 850 N/mm ²	15	20	1194	1592	0.7	955	1273	0.8	796	1,061	1
Čelici	< 1,000 N/mm ²	10	15	796	1194	0.7	637	955	0.8	531	796	1

Rezni parametri

Za M4-M6												
Materijal	Zatezna čvrstoća	v_c		M4			M5			M6		
				n		f	n		f	n		f
		od	do	od	do		od	do		od	do	
Čelici	< 1,200 N/mm ²	8	10	637	796	0.7	509	637	0.8	424	531	1

Rezni parametri

Za M8-M12												
Materijal	Zatezna čvrstoća	v_c		M8			M10			M12		
				n		f	n		f	n		f
		od	do	od	do		od	do		od	do	
Čelici												
Čelici	< 850 N/mm ²	15	20	597	796	1.25	477	637	1.5	398	531	1.75
Čelici	< 1,000 N/mm ²	10	15	398	597	1.25	318	477	1.5	265	398	1.75
Čelici	< 1,200 N/mm ²	8	10	318	398	1.25	255	318	1.5	212	265	1.75

Rezni parametri

Za M14-M20												
Materijal	Zatezna čvrstoća	v_c		M14			M16			M20		
				n		f	n		f	n		f
		od	do	do	do		od	do		od	do	
Čelici												
Čelici	< 850 N/mm ²	15	20	341	455	2	298	398	2	239	318	2.5
Čelici	< 1,000 N/mm ²	10	15	227	341	2	199	298	2	159	239	2.5
Čelici	< 1,200 N/mm ²	8	10	182	227	2	159	199	2	127	159	2.5

Rezni parametri

Za M24-M30												
Materijal	Zatezna čvrstoća	v_c		M24			M30					
				n		f	n		f			
		od	do	od	do		od	do				
Čelici												
Čelici	< 850 N/mm ²	15	20	199	265	3	159	212	3.5			
Čelici	< 1,000 N/mm ²	10	15	133	199	3	106	159	3.5			
Čelici	< 1,200 N/mm ²	8	10	106	133	3	85	106	3.5			

Legenda

v_c = brzina rezanja [m/min]

f = posmak [mm/o]

n = broj obrtaja [min⁻¹]

Predložene vrijednosti su referentne vrijednosti i moraju se prilagoditi odgovarajućim uslovima.

Detalji/Primjena



Upute

Prije okretanja nareznice u suprotnom smjeru, neophodno je da cijeli spiralni vrh alata bude izvan rupe. Ako se toga ne pridržavate, postoji opasnost od pucanja oštrica ili lomljenja alata.

Napomena

Prilikom rezanja navoja potrebno je dodati dovoljno rashladne tekućine i maziva.

Povezani proizvodi	Art.-Nr.
CUT+COOL ulje za bušenje i rezanje	0893 050 004
CUT+COOL pjena za bušenje i rezanje	0893 050 007
CUT+COOL Perfect ulje za bušenje i rezanje	0893 050 008
CUT+COOL Perfect pasta za bušenje/rezanje	0893 050 010
Akumulatorska bušilica-zavrtač ABS 18 POWER M-CUBE	5701 404 005
Akumulatorska bušilica-zavrtač ABS 18 COMPACT M-CUBE	5701 800 3