

TEHNIČKI LIST

5866 301102

PE KIT VAKU MULTI SOFT

OPIS PROIZVODA

Namjena:

Višnamjenski poliesterski kit za reparaciju karoserija motornih i priključnih vozila, odličnih svojstava prijanjanja na željezu, čeliku, aluminiju, pocinačanim i GFRP dijelovima.

Svojstva:

- Jednostavno nanošenje uslijed fine, kremaste strukture i izvrsna stabilnost
- Optimalna elastičnost za postizanje zatvorene i glatke površine
- Lako za brušenje, nizak nivo stvaranja prašine
- Visok nivo zapunjavanja bez ulijeganja
- Moguće primijeniti kao osnovni i završni kit

Fizičko-hemijske karakteristike:

Baza:	Nezasićeni poliestar
Boja:	Svijetlo žuta
Specifična težina:	1,85 g/l na 20°C
VOC vrijednost:	8 g/l
Čuvanje	Skladištiti u ventiliranom prostoru zaštićenom od direktne sunčeve svjetlosti. Čuvati na temperaturama od +5°C do +30°C.




TEHNIČKI LIST

INFORMACIJE O PRIMJENI

Uvjeti rada: Temperature veće od +5°C pri relativnoj vlažnosti zraka do 75%.

Priprema površine: Može se nanositi na sljedeće površine: čelik, aluminij, pocinčane i poliesterske površine. Kada je potrebna maksimalna zaštita aplicirati i epoksidni predpremaz. Ne aplicirati na termoplastične završne premaze i kiselinske temeljne premaze (Wash prajmere).

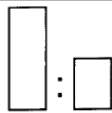
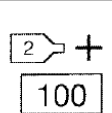

- 1 - Identifikacija površine
- 2 - Proces

PROCES		ČELIK	ALUMINIJ	CINK PREMAZ	POLIESTER UP-GFK
	P80	✓	✓	✓	✓
	P150	✓	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓	✓





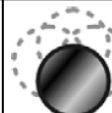



TEHNIČKI LIST

Način aplikacije:

1 - APLIKACIJA

	 TEŽINA	 100	
10°C	100:2	7'	30'
20°C		5'	20'
30°C		4'	15'

2 - BRUŠENJE

	 VRIJEME	 UDALJENOST	 MAX. T		 ORBIT		
	5 min	80 cm	80°C		7 – 5 mm	P100 P120	P80
POČETNO			P150				
KRAJNJE			P180 P220				P240

NAPOMENA!

Ne dodavati više od definisane količine utvrđivača. Temeljito promiješati. Potrebno odijeliti prije primjene završnog laka. Poliesterski kit ne očvršćava pri temperaturama nižim od +5°C.

Čišćenje opreme:

Špahtlu za nanošenje kita očistiti razrjeđivačem prije nego se proizvod stvrdne.

Korisni savjeti!

Preporučuje se ne koristiti abrazivni papir granulacije veće od P80 za pripremu aluminijskih površina!

Ovim informacijama, na osnovu naših saznanja, želimo vas posavjetovati na najbolji mogući način. Zasnivaju se na našim testiranjima i iskustvu. Zbog velikog broja mogućih načina primjene kao i uslova skladištenja i primjene koja su van naše kontrole, ne preuzimamo odgovornost za rezultate rada u pojedinačnim slučajevima. Ovo se također odnosi na upotrebu naše tehničke i prodajne usluge koja nije obavezujuća. Preporučujemo da uvijek sprovedete preliminarne testove. Garantujemo kontinuiran kvalitet naših proizvoda. Zadržavamo prava na tehničke izmjene i daljni napredak.