

Tehnički list

80-10 | Additive Flex - Aditiv za fleksibilnost



1. Svojstva

Aditiv za plastificiranje (omekšavanje)

- Koristi se u procesima reparaturnog lakiranja plastičnih materijala, elastificiran, dobre mješljivosti

2. Primjena

		<u>Temeljni premazi</u>	<u>Pokrivni pr. / lak</u>
			Omjer miješanja
	Viskozitet nanošenja DIN 4 na 20°C	100% vol. 20-:80-10 25% vol. 50-10, 50-15 25% vol. 60-10, 60-20	100% vol. 30- /40-:80-10 50% vol. 50-20 10% vol. 60-10, 60-20
	Vrijeme upotrebe	16 – 18 s	30- 17 – 18 s 40- 20 – 22 s
	Lakirerski pištolj	1 – 2 h / 20°C	4 h / 20°C
	Broj nanosa Debljina nanosa	1.6 – 1.9 mm	1.3 – 1.4 mm
		2 ca. 50 µm	2 50 – 60 µm

3. Sušenje

	Sušenje	na 20°C na 60°C	4 h 40 min.	16 h 45 min.
	IR	(kratko talasno) (srednje talasno)	8 min. 10 – 15 min.	8 min. 10 – 15 min.

Sigurnosne upute:

Proizvod je namijenjen samo za profesionalnu upotrebu.

Nije isključen sadržaj čestica < 0.1 µm.

Podaci sadržani u ovom dokumentu su zasnovani na trenutnim saznanjima i iskustvu. S obzirom na mnoge faktore koji mogu utjecati na obradu i primjenu naših proizvoda, ovi podaci ne oslobađaju korisnika od obaveze da sprovede vlastita testiranja i istraživanja, niti ovi podaci podrazumijevaju garanciju za određena svojstva ili prikladnost proizvoda za konkretnu svrhu. Svi opisi, nacrti, fotografije, podaci, omjeri, težina itd. ovdje navedeni su samo opće informacije; oni se mogu promijeniti bez prethodne obavijesti, te ne čine dogovoreni ugovorni kvalitet proizvoda (specifikacija proizvoda). Obaveza primatelja naših je da se poštuju sva vlasnička prava i postojeći zakoni i odredbe.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 02/2015