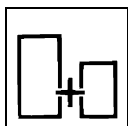
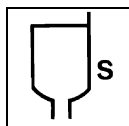


LS144 (29144) ISOLACK

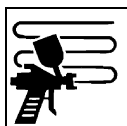


1000 ml +
500 ml +
100-150 ml

Vrijeme upotrebe pri 20° C
2-7 h



18" FC 4
pri 20° C



Ø 1,2-1,4 mm
3-5 Atm
HVLP:
Ø 1,3-1,4 mm
2-2,5 Atm
Broj nanosa: 2



Sušenje pri 20°C
Za rukovanje: 4 h
Potpuno sušenje: 24 h
Komora pri 60°C:
30 min.

OPIS

Dvokomponentni poliuretanski emajl za industrijsku završnu obradu sa vrlo dobrim izgledom.

PODRUČJE PRIMJENE

Za jednoboje završne obrade na industrijskim vozilima i općenito u industriji.

OSOBINE

- Odličan izgled
- Odličan puni sloj
- Visoka svestranost
- Odlična otpornost na vremenske uslove

PRIPREMA PODLOGE

Može se primijeniti na:

- LS175 (29175) EPOFAN PRIMER R-EC
- LS107 (29107) EPOXYPRIMER
- LS102 (29102) EPOBUILD PRIMER 2K
- LS100 (29100) 1K FAST PRIMER
- LS105 (29105) HI-BUILD FILLER and LS204 (29204) IS FILLER HBF
- LS106 (29106) ISOSEALER B/B u mokro-na-mokro sistemima
- LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER

PRIMJENA

Sprejna primjena:

Omjer miješanja:

LS144 ISOLACK (izvedeno iz veziva 29144)
29344* LECHSYS ISOLACK HARDENER or
29345 LECHSYS ISOLACK INDUSTRY HARDENER
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS

masa i zapremina

1000 dijelova

500 dijelova

100-150 dijelova

***Preporučujemo upotrebu učvršćivača 29344 LECHSYS ISOLACK HARDENER u procesima gdje je potrebna visoka otpornost na otvorenom (npr. industrijska vozila).**

Vrijeme upotrebe pri 20 °C sa 29344: 7 h

Vrijeme upotrebe pri 20 °C svijetle boje sa 29345: 3 h

Vrijeme upotrebe pri 20 °C tamne boje sa 29345: 2 h

Viskozitet nanošenja pri 20 °C: 18" FORD Cup 4
Ø Dizne: 1.2 - 1.4 mm; HVLP: 1.3 - 1.4 mm
Zračni pritisak: 3 - 5 Atm; HVLP: 2 - 2.5 Atm
Broj nanosa: 2
Debljina nanosa: 50 µ
Teoretska pokrivenost: 1 l mješavine = 8.5 - 9 m² pri 50 µ
1 kg mješavine = 7.8 - 8.7 m² pri 50 µ
V.O.C. (RFU): ~ 510 g/l

VRIJEME SUŠENJA

Na zraku pri 20 °C

Isparavanje: 20-30 min.

Za rukovanje: 4 hours

Potpuno sušenje: 48 hours

Komora pri 60°C

30 min. (nakon 30 min. flash-off pri 20°C)

Potpuno stvrdnjavanje u naredna 3 - 4 dana.

NAPOMENE

Zimi, kako bi se ubrzalo sušenje na zraku, dodati 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE (max 5%).

Proizvod se može nanositi sa elektrostatičkim jedinicama.

U Lechsys asortimanu nijansi postoje nijansi srednje otpornosti i niže cijene kao što su 29016-29023-29046-29044 koji se obično koriste za formuliranje boja povezanih s vezivom 29145.

Da biste postigli veću postojanost boje bez promjene veziva, pogledajte preporučene alternativne nijanse navedene u Lechsys korisničkom priručniku dostupnom na Internetu.

Upotreba UV Plus aditiva 33333 (do 5% u završnom premazu) omogućava vam da dodatno poboljšate otpornost na sunčevu svjetlost.

Virtuelno vezivo 29414 ISOLACK GAR je dostupno za proizvodnju boja sa većom neprozirnošću u oblasti ŽUTE, NARANĐASTE i CRVENE.

MAT I SJAJ TABELA

Emajli iz Isolack PUR porodice dostupni su u različitim nivoima sjaja:

MAT 3/7 SJAJ	POLU MAT 7/15 SJAJ	SATEN MAT 15/25 SJAJ	POLU SJAJ 30/45 SJAJ	SJAJ 50/75 SJAJ	VISOKI SJAJ ≥80 SJAJ
			LS142	LS403	LS144

TECHNICAL DATA SHEET N° 0372-GB
UPDATED 12/2021

Sve informacije sadržane u ovom tehničkom listu rezultat su pažljivo kontroliranih testova i tačne su prema najboljem saznanju Lechlera u vrijeme izdavanja. Budući da su uvjeti korištenja izvan kontrole proizvođača, informacije sadržane u ovom dokumentu su bez garancije, podrazumijevane ili na neki drugi način, a konačno određivanje prikladnosti bilo koje informacije ili materijala za predviđenu upotrebu i način korištenja je isključiva odgovornost korisnika. SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU.