

APARAT ZA MIG/MAG ZAVARIVANJE MIG 300 LCD



Sveobuhvatna oprema za zavarivanje podržava MIG/MAG/TIG/REL zavarivanje. Za sve konvencionalne primjene, s vrhunskom IGBT tehnologijom za savršene rezultate MIG/MAG zavarivanja.

MIG 300 LCD

Art.-Nr. 5952 350300

Pak./kom. 1

Toplotna izolacija

Toplotna izolacija klase „H“ omogućava da električne komponente mogu raditi na temperaturama do 180°C.

IGBT tehnologija

IGBT tehnologija omogućava kontinualno i kvalitetno zavarivanje, čak i pri nestabilnoj vrijednosti el. napona.

Odvojiva jedinica za dostavu žice

Odvojiva jedinica za dostavu žice je spojena sa aparatom pomoću kontrolnog kabla dužine 5 m, omogućavajući mnogo veću mobilnost pri zavarivanju.

Polu-sinergijski mod

Aparat je opremljen polu-sinergijskim modom rada. Polu-sinergijski mod daje mnogo bolje performanse zavarivanja, automatskim određivanjem parametara kao što su napon i brzina žice.

Jedna godina garancije

Art.-Nr.	5952 350300
Pak./kom.	1
Nominalni napon	400 V
Žice za zavarivanje	Čelik prečnika 0.8-1 mm
Min./max. struja zavarivanja	15-300 A
Intermitencija na max. struji (40 °C)	60 %
Dužina kabla	3 m
Masa aparata	60 kg
Širina	525 mm
Visina	610 mm
Dužina	900 mm
IP klasa zaštite	IP 21
Usaglašeno sa RoHS	Da

Sadržaj isporuke za Art.-Nr. 5952 350300

Naziv	Art.-Nr.	Količina
Kabal za uzemljenje invertera za zavarivanje	-	1
Crijevo za zaštitni plin	-	1
MIG/MAG gorionik	-	1

! TIPS&TRICKS

Prilikom prezentacije i ponude ovog aparata potrebno je od kupca doznati sljedeće:

Max. prečnik žice koji se koristi

Aparat MIG300 LCD može bez problema zavarivati sa žicom od 0,8, 1,0 i 1,2 mm. Aparat je sinergijski inverter i veoma je "user friendly" za bilo kojeg zavarivača pa čak i početnike.

Max. debljina materijala/max. amperaža

Aparat MIG300 LCD je relativno industrijski aparat. Omogućava rad čak i sa 1,2 mm žicom pri višim amperazama u sprej prenosu (slatka tačka za ovu žicu za sprej prenos metala je od 250 do 290 A.

BITNO:

Ovaj tip aparata u industrijama gdje je proces zavarivanja nezaobilazan možemo ponuditi na mjestima gdje se vrši heftanje i priprema radnih komada za zavarivanje, a negdje čak i direktno na zavarivanju. Aparat MIG300 LCD nema mogućnost vodenog hlađenja gorionika, pa se više koristi u radionicama i manjim industrijama gdje i više nego zadovoljava sve potrebe.