

TEHNIČKI LIST

K+ D Fast konstrukcijsko ljepilo

Art.-Nr. 0890 100 720

Pak./kom.: 1 / 12 / 24

Brzodjelujući PU zaptivač, nanosiv četkom

Izvrсна snaga prianjanja na širok spektar materijala i površina kao što su metal, obojene površine, drvo, kamen, beton i plastika (poliester i tvrdi PVC).

Nije prikladno za PE, PP, PTFE, silikonsku gumu, polistiren i omekšanu plastiku.



Sadržaj	300 ml
Pakovanje	Kartuša
Hemijska osnova	Jednokomponentni poliuretan
Boja	Bijela
Max. vrijeme stvaranja pokožice	20 min
Min./max. vrijeme stvaranja pokožice	19-20 min
Miris	Karakterističan
Specifična težina/uslovi	1.2 g/cm ³ /na 23 °C, 50% relativne vlažnosti
Min. vrijeme stvaranja pokožice	19 min
Brzina potpunog očvršćavanja/uslovi	3 mm/d/23 °C i 50% relativne vlažnosti, očvršćavanje vlagom
Min./max. temperatura obrade	5 do 35 °C
Min./max. otpornost na temperaturu	-40 do 90 °C
Max. kratkotrajna otpornost na temperaturu/uslovi	120 °C/nakon 8 sati
Min. vlačna čvrstoća	1.8 N/mm ²
Uslovi za vlačnu čvrstoću	u skladu sa DIN 53504
Min. uzdužna otpornost na kidanje	6 N/mm
Uslovi otpornosti na kidanje	u skladu sa DIN 53515
Istezanje pri prekidu/uslovi	600 %/u skladu sa DIN 53504
Max. promjena volumena	-6 %
Temperatura staklastog prelaza/uslovi	-45 °C/u skladu sa DIN 53445
Max. promjena volumena/uslovi	-6 %/u skladu sa DIN 52451

TEHNIČKI LIST

Kratkotrajna otpornost na	Goriva, Mineralna ulja, Životinjska mast, Životinjska ulja, Biljna mast, Biljna ulja
Rok upotrebe od datuma proizvodnje/uslovi	12 mjeseci / na 10°C do 25°C
Bez silikona	Da

Područje primjene

Za trajno elastično, jako ljepljivo zaptivanje preklopnih spojeva, tačkasto zavarenih spojeva, vidljivih spojeva, spojeva limova, pertlovanih spojeva, kako u unutrašnjem tako i u vanjskom području.

Način primjene

Površine za nanošenje moraju biti čiste, suhe i bez masnoće. Temperatura obrade je između +5°C i +35°C. Za najbolje rezultate prijanjanja, površine prethodno tretirajte sa Activating Cleaner (Art.-Nr. 0890 100 60) i AdhesionPlus temeljnim premazom za metal (Art.-Nr. 0890 100 61) ili AdhesionPlus prajmerom za plastiku/drvo/kamen Art.-Nr. 0890 100 62). Ovo je posebno važno kod kritičnih površina, kao što su obojeni metali (bakar) i pocinčani materijali. Neočvrnuti materijal proizvoda se može ukloniti pomoću sredstva za uklanjanje ljepljivosti (Art.-Nr. 0890 100 63). Preporučuje se minimalna debljina sloja ljepljivosti od 3 mm kako bi se iskoristile prednosti lijepljenja debelog sloja.

Dokaz o performansama



Napomena

- Nije pogodno za zaptivanje staklenih žljebova u područjima u kojima može doći do povratne UV refleksije.
- Direktno izlaganje sunčevoj svjetlosti može dovesti do blagog žućenja površine.
- Nakon formiranja pokožice, može se mehanički obrađivati i farbati bez površinske aktivacije.
- Zbog mnoštva različitih boja i premaza, moraju se izvršiti preliminarna ispitivanja kako bi se provjerila kompatibilnost.
- Ne dozvolite da ovaj proizvod dođe u kontakt sa sistemima boja na bazi alkidne smole.
- Oprez: U slučaju visoke površinske vlažnosti, kod vrlo širokog nanošenja ljepljivosti i/ili stvorenih šupljina/zračnih džepova, te prilikom primjene pjene za ispunu, postoji opasnost od stvaranja mjehurića u ljepljivoj smjesi.

Uputstva za upotrebu su preporuke zasnovane na testovima koje smo proveli i na našem iskustvu; izvršite vlastite testove prije svake primjene. Zbog velikog broja aplikacija, uslova skladištenja i obrade, ne preuzimamo nikakvu odgovornost za konkretan rezultat aplikacije. Naša besplatna korisnička služba pruža tehničke informacije ili djeluje kao savjetodavna usluga, međutim ova služba ne preuzima nikakvu odgovornost osim ako dati savjet ili informacije spadaju u opseg naše određene, ugovorno dogovorene usluge ili je savjetnik djelovao namjerno. Garantujemo dosljedan kvalitet naših proizvoda. Zadržavamo pravo na tehničke izmjene i daljnji razvoj proizvoda.