





















Tehnički list

Sistem 3



Standardni sistem lakiranja plastike na vozilima

Svojstva: Višenamjenski sistem prikladan za sve plastične materijala koji se mogu lakirati na vozilima. Čisti polipropilen (PP) i poletilen (PE) se ne mogu lakirati.

Čišćenje	70-20 Čistač za plastiku	 1x	 Oštećena površina: P 150-P 600 Kompletan dio: brusni disk	70-20 ista za plastiku	 1x	 posušiti	Grijanje PU pjene i poliamida (PA), kako bi se uklonili ostaci sredstva za odvajanje kalupa i vode	 1 h na 60°C	 1x vlažnom krpom  15 min na 20°C
	Predpremaz	21-10 1K Predpremaz za plastiku	 1.3 mm	 1 – 2 tanka, ali konzistentna nanosa ca. 10 µm	 15 min. na 20°C				
Prajmer-filer Korak 1	20-24 ili 20-34 2K Prajmer-filer	80-10 Additive Flex	 4:1						
Korak 2	20-24 ili 20-34 (Korak 1) 2K Prajmer-filer	50-10, 50-15 2K Utvrđivač	60- Razrjeđivač	 4 : 1 : 1	 1.6 – 1.8 mm	 2 50 – 70 µm	 30 min. na 60°C	 P400 orbitalna brusilica	
Pokrivni premaz	30- 80-10 Additive Flex	 4 : 1	Smjesa: 30-/ 80-10	50-20 50-30 2K Utvrđivač	60- Razrjeđivač	 2 : 1 + 10%	 2 50 – 70µm	 16 h na 20°C ili 45 min na 60°C	

Podaci sadržani u ovom dokumentu su zasnovani na trenutnim saznanjima i iskustvu. S obzirom na mnoge faktore koji mogu utjecati na obradu i primjenu naših proizvoda, ovi podaci ne oslobađaju korisnika od obaveze da sprovede vlastita testiranja i istraživanja, niti ovi podaci podrazumijevaju garanciju za određena svojstva ili prikladnost proizvoda za konkretnu svrhu. Svi opisi, nacrti, fotografije, podaci, omjeri, težina itd. ovdje navedeni su samo opće informacije; oni se mogu promijeniti bez prethodne obavijesti, te ne čine dogovoreni ugovorni kvalitet proizvoda (specifikacija proizvoda). Obaveza primatelja naših je da se poštuju sva vlasnička prava i postojeći zakoni i odredbe.





BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 02/2015





Tehni ki list

Sistem 3



iii

Bazna boja	35- Bazna boja	60- Razrjeđivač	 2 : 1	 1.3 mm	 2 (puna nanosa), ½ za odgovarajući efekt	 ca. 10 min., do matiranja
-------------------	--------------------------	---------------------------	--	--	---	---

Bezbojni lak	40- 2K Bezbojni lak	80-10 Additive Flex	 4 : 1	Smjesa: 40-/ 80-10	50-20 50-30 2K Utvr iva	60- Razrjeđivač	 2 : 1 + 10% ili 2 : 1 + 30%	 2 50 – 70µm	 16 h na 20°C ili 45 min na 60°C
---------------------	-------------------------------------	----------------------------------	--	---------------------------------	---	---------------------------	--	---	---

Sigurnosne upute:

Proizvod je namijenjen samo za profesionalnu upotrebu.
Nije isključen sadržaj čestica < 0.1 µm.

Podaci sadržani u ovom dokumentu su zasnovani na trenutnim saznanjima i iskustvu. S obzirom na mnoge faktore koji mogu utjecati na obradu i primjenu naših proizvoda, ovi podaci ne oslobađaju korisnika od obaveze da sprovede vlastita testiranja i istraživanja, niti ovi podaci podrazumijevaju garanciju za određena svojstva ili prikladnost proizvoda za konkretnu svrhu. Svi opisi, nacrti, fotografije, podaci, omjeri, težina itd. ovdje navedeni su samo opće informacije; oni se mogu promijeniti bez prethodne obavijesti, te ne čine dogovoreni ugovorni kvalitet proizvoda (specifikacija proizvoda). Obaveza primatelja naših je da se poštuju sva vlasnička prava i postojeći zakoni i odredbe.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 02/2015